

I profili metallici rappresentano le strutture di base, tecnicamente chiamate "orditure", sulle quali vengono fissate le diverse tipologie di pannelli in cartongesso. L'intera gamma di prodotti realizzati da Zinco System per sistemi costruttivi a secco sono marcati CE in conformità alle leggi che regolarizzano la commercializzazione all'interno dei paesi comunitari. La marcatura CE dei profili rende i prodotti conformi alle Norme Europee UNI EN 14195 che ne definiscono le caratteristiche. Tutti i profili devono avere come campi di applicazione quelli riportati nella D.o.P. e non possono essere applicati in condizioni diverse.

PROFILI METALLICI PER PARETI INTERNE

L'orditura metallica per Pareti Interne è costituita principalmente da:

- **Guide a "U" (PRIMA ORDITURA):** sono strutture che si posizionano a pavimento e soffitto e servono per fissare il "piede" e la "testa" dei montanti verticali. Hanno diverse dimensioni di "anima" che ne definisce l'applicazione; le dimensioni più utilizzate sono la Guida a "U" da 50, da 75 e da 100, che ovviamente determinano la scelta del montante da utilizzare e che consentono di rispondere a diverse tipologie di spinte orizzontali di progetto gravanti sulle pareti. Lo spessore maggiormente utilizzato nelle realizzazioni di strutture per pareti interne è mm 0.6.

- **Montanti a "C" (SECONDA ORDITURA):** sono strutture verticali che si fissano all'interno delle guide già posizionate a pavimento e soffitto e servono a rinforzare l'orditura primaria. Sono installate verticalmente ad interasse variabile ma almeno di mm 600. La dimensione dell'anima è disponibile da 50, 75, e 100 ed è complementare e compatibile con la scelta delle guide. Lo spessore maggiormente utilizzato nelle realizzazioni di strutture per pareti interne è mm 0.6.

L'intera gamma dei profili è caratterizzata da **marcate nervature** che conferiscono ai prodotti maggiore irrigidimento e da **calcate zigrinate** sulle superfici di contatto con i pannelli in cartongesso, che consentono un più agevole fissaggio delle viti. Queste caratteristiche rendono i profili altamente performanti in termini di staticità delle strutture e velocità di assemblaggio.

MATERIALI

I profili utilizzati per la costruzione di strutture metalliche sono realizzati con un acciaio del tipo DX51D. Si tratta di un acciaio zincato a caldo che conferisce al nastro un ottimo grado di piegatura e formatura a freddo ideale per la realizzazione dei profili. È un tipo di acciaio con un basso tenore di carbonio [C]: questa caratteristica preserva il materiale dall'insorgenza di processi ossidativi e corrosivi.

Per le Pareti Interne è consigliato il materiale **DX51D + Z100**, un acciaio al carbonio rivestito su entrambi i lati da uno strato di Zinco [Zn] pari a 100 g/m² che conferisce al prodotto una buona resistenza alla corrosione in ambienti non direttamente esposti a sostanze altamente corrosive.

CONSIGLI PER UN ADEGUATO STOCCAGGIO DEI PROFILI

Il trattamento anticorrosivo dei profili garantisce una resistenza all'ossidazione pari al 30% in più rispetto al normale comportamento dell'acciaio zincato.

Nonostante ciò, è buona norma seguire alcuni accorgimenti per un adeguato stoccaggio così da preservare le caratteristiche tecniche dei materiali. A tal fine si consiglia:

1. ove possibile, lo stoccaggio dei profili in luoghi asciutti e ben ventilati;
2. una periodica rotazione dei prodotti stoccati;
3. lo stoccaggio dei profili lontano da sostanze corrosive;
4. lo stoccaggio di fasci sovrapposti, e non a diretto contatto tra loro, con una pendenza minima del 5% per evitare il ristagno di acque meteoriche o di umidità, qualora debba avvenire per forza all'aperto.

SCHEDA TECNICA	
Caratteristica	Valore
Tipo	Profilo metallico
Classe di resistenza al fuoco	A1
Spessori	mm 0,6
Tolleranze sullo spessore	± mm 0,07
Lunghezza	mm 3.000 e mm 4.000
Tolleranze sulla lunghezza	± mm 4
Rivestimento protettivo	5 ÷ 12 µm
Tensione di snervamento	300 N/mm ²

